

※切割機操作流程

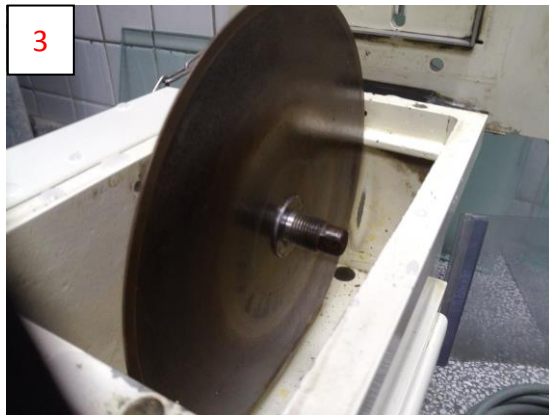
- 1.接上電源，先確認開關狀況為“關閉”，確認過後拔除電源。
- 2.接上組件，其順序如下圖



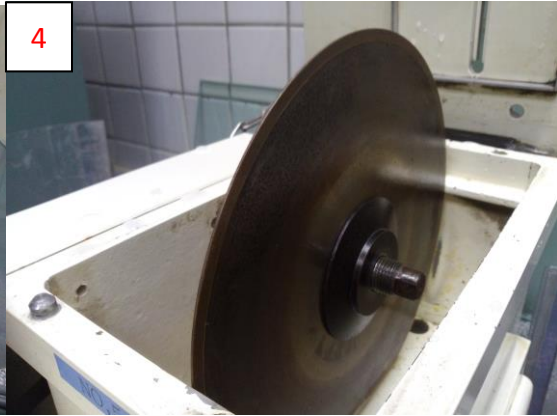
將推座推到底



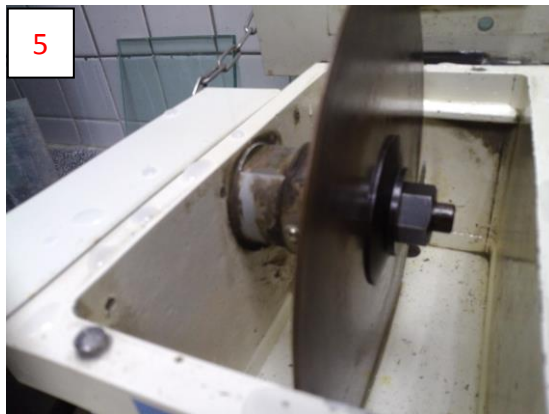
裝上左墊片(半徑較大面朝刀片)



裝上刀片



裝上右墊片(半徑較大面朝刀片)



裝上螺牙



用板手將螺牙轉緊

- 3.水槽裝水
- 4.蓋子闔上，外蓋闔上，開啟開關即可開始使用

備註:

- 1.兩個切割機流程相同，大切割機開水龍頭為水源，並將噴頭朝刀鋒位置。
- 2.推座前方記得放磚塊，以防刀片切到底座。