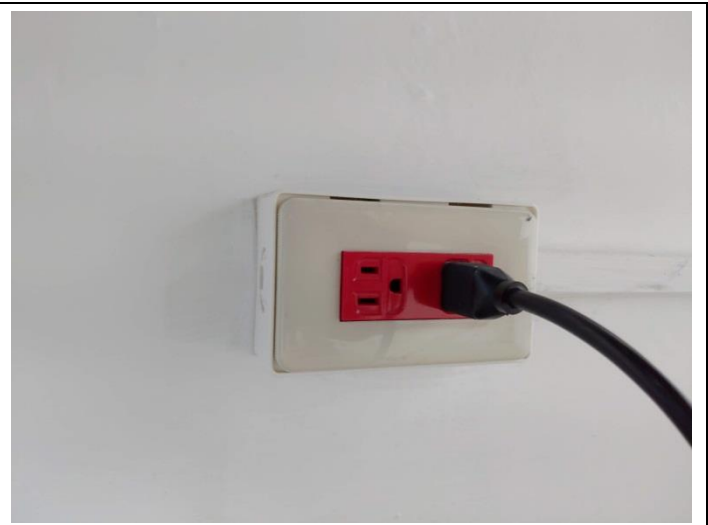


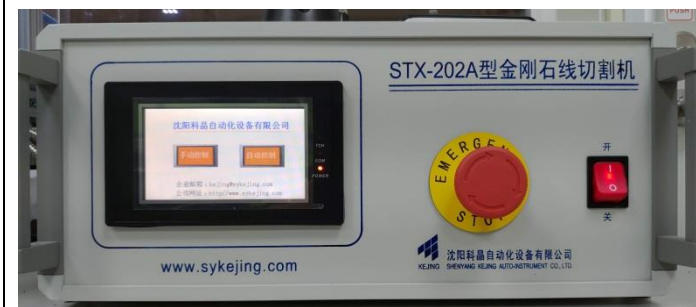
小型金剛石線切割機-操作流程(圖示版)



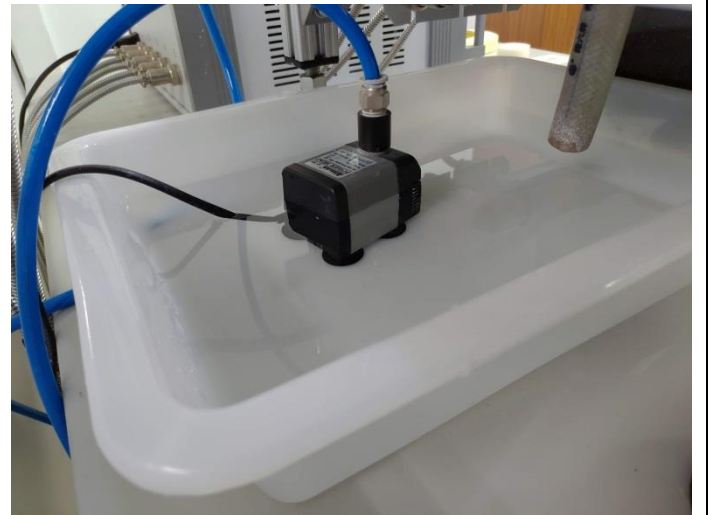
1. 小型鑽石線切割機(機具(左)加主機(右))



2. 將插頭插上電源。



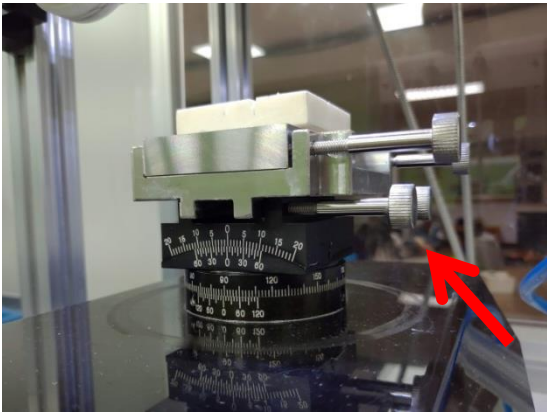
3. 開啟電源(紅框)。



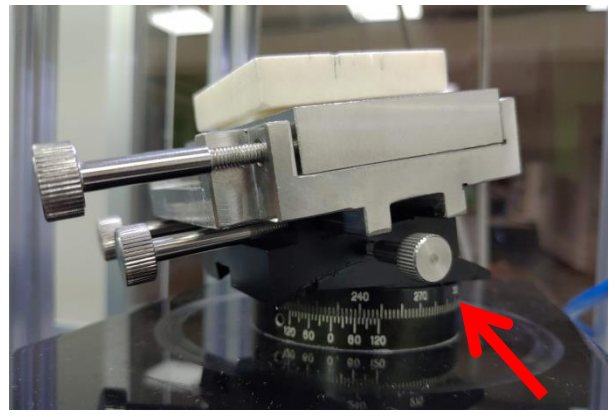
4. 將水盆裝水至足以淹蓋一半以上的小型抽水馬達高度(機具底部)。



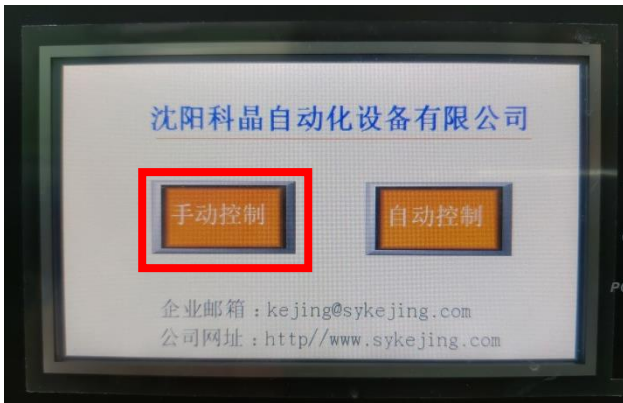
5. 組裝方解石載台(十字載台、鐵塊、方解石塊、螺絲、雙面膠布、3M 透明膠帶)



6. 將樣品固定於方解石載台後，再將方解石載台用螺絲鎖於旋轉載台。



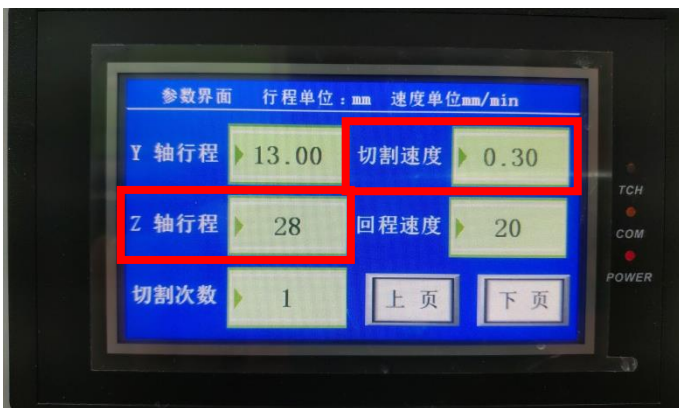
7. 鎖好固定傾斜後的旋轉載台(背面)



8. 點選觸控介面之手動控制



9. 調整 Y、Z 軸，取適當鑽石線與樣品間之位置，完成後按返回。



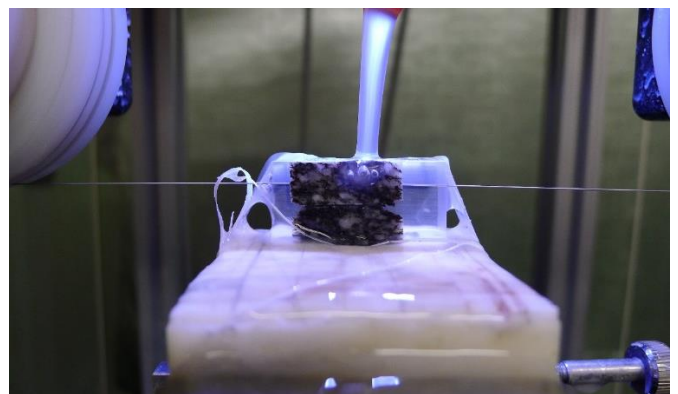
10. 點選自動控制，設定 Z 軸行程及切割速度，完成後按下頁。



11. 開啟冷卻水裝置，並將噴嘴對準欲切割面



12. 先點選主軸運行，再點選切割運行。



13. 切割過程樣貌。